

SPIROL®

INSTALLATIONSTECHNOLOGIE FÜR STIFTE

Modell CR Halbautomatischer Stifteintreiber

Diese robuste vertikale Installationsmaschine für Stifte ist ideal für mittlere bis hohe Stückzahlen bei Anwendungen mit einer Einpresskraft von bis zu 816 kg (1.800 lbs). Ein einfahrbarer Stift-Ausrichtungskopf, der auf eine Schaft/Linearführung-Anordnung montiert ist, bewegt sich für ein leichteres Be- und Entladen der zu verbindenden Bauteile auf- und abwärts. Die Einführbuchse wird für eine sanfte, störungsfreie Installation nahe am Bauteil positioniert.

Der Ausrichtkopf transportiert den Stift von der Zuführposition in die Installationsposition, und dient gleichzeitig als Sortierer, um zu verhindern, dass längere oder kürzere Stifte installiert werden. Eine 2-Positionen-Falltür ermöglicht das einfache Entleeren der Zuführleitung.

Konstruktionsmerkmale/Vorteile:

- Präzise:**
 - Feineinstellung der Einsetztiefe
 - Verstiftete Komponentenaufnahme
 - Grundplatte, um die Rechtwinkligkeit zwischen Eintreibdorn und Applikation sicherzustellen
- Langlebig:**
 - Gedämpfter Zylinderrücklauf
 - Gehärtete Stift-Führungsbuchsen und hartbeschichtete Vibrationsfördertrommel
- Vielseitig:**
 - Kann einfach für eine Vielzahl von Applikationen konfiguriert werden.
- Effizient:**
 - Führt den Stift automatisch zur Installationsposition, weshalb der Stift während des gesamten Vorgangs nicht berührt werden muss.
- Sicher:**
 - Geschützte Quetschkanten und 2-Hand-Sicherheitsschalter (oder optionaler Fußschalter mit integrierter Fingerschutzeinheit)

Optionale Ausrichtvorrichtungen erhältlich.

Die Schutzvorrichtung ist Standard bei allen Maschinen

—
Abgebildet mit optionaler Spannvorrichtung



Zweifach- und Dreifach-Versionen des Modells CR sind fertig verfügbar, um Ihren Montagezielen zu entsprechen. Optionen wie Rundschalttische, Stiftabtastung, Kraftüberwachung sowie kombinierte Bohr- und Verstiftungsschritte für eine gesteigerte Produktivität und eine geringere Störungsquote sind zusätzlich erhältlich.



Europa SPIROL Deutschland
München
+49 (0) 89 4 111 905 71
info-de@spirol.com

SPIROL Vereinigtes Königreich
Corby, Northants, England
+44 (0) 1536 444800
info-uk@spirol.com

SPIROL Ford
South Shields, Tyne & Wear, England
+44 (0) 1914 540141
contactus@ford-engineering.com

SPIROL Frankreich
Saint-Léonard
+33 (0) 3 26 36 31 42
info-fr@spirol.com

SPIROL Spanien
Barcelona
+34 932 71 64 28
info-es@spirol.com

SPIROL Tschechische Republik
Prag
+420 226 218 935
info-cz@spirol.com

SPIROL Polen
Warschau
+48 510 039 345
info-pl@spirol.com

Amerika SPIROL International Corporation
Connecticut, USA
+1 860 774 8571
info@spirol.com

SPIROL Shim-Abteilung
Ohio, USA
+1 330 920 3655
info@spirol.com

SPIROL Kanada
Windsor, Ontario
+1 519 974 3334
info-ca@spirol.com

SPIROL Mexiko
Apodaca, Nuevo León
+52 81 8385 4390
info-mx@spirol.com

SPIROL Brasilien
Indaiatuba, São Paulo
+55 19 3936 2701
info-br@spirol.com

Asien Pazifik SPIROL China
Shanghai
+86 (0) 21 5046-1451
info-cn@spirol.com

SPIROL Malaysia
Iskandar Puteri, Johor
+60 77 063 960
info-my@spirol.com

SPIROL Korea
Seoul, Südkorea
+82 (0) 10 9429 1451
info-kr@spirol.com



ANWENDUNG:

Ein großer Hersteller von Handwerkzeugen hatte Probleme bei der Installation eines Ø8mm-Kerbstiftes in das Drehgelenk einer Umschaltratsche. Die Durchmessertoleranz der Bohrung führte dazu, dass der Stift entweder nur sehr schwer eingepresst werden konnte, wodurch ein zeitaufwändiger zweiter Versuch erforderlich wurde, oder dass er zu leicht eingepresst werden konnte, wodurch im Gebrauch Probleme durch einen zu lockeren Sitz des Stiftes aufgetreten sind. Die ehemalige Montagemethode sah die manuelle Positionierung des Kerbstiftes in der Bohrung, das anschließende Positionieren der zu verbindenden Baugruppe unter einer Presse und die Aktivierung des Presskolbens vor. Dieser Montageprozess dauerte ungefähr 15 Sekunden und die Ausschussrate lag bei ca. 5%.

LÖSUNG:

SPIROLs Anwendungsingenieure empfahlen, den Kerbstift durch einen Ø8mm **Spiralspannstift der schweren Ausführung** zu ersetzen. Durch die Konstruktion des Spiralspannstiftes konnte die große Bohrungstoleranz ohne nachteilige Auswirkungen auf die Leistungsfähigkeit kompensiert werden. Außerdem sorgen die einzigartigen Eigenschaften des Spiralspannstiftes für genügend Kraft um den im Gebrauch auftretenden Kräften zu widerstehen und für die notwendige Flexibilität zur Aufnahme wiederholt auftretender Belastungen zu sorgen. Die Spiralspannstifte werden mit **SPIROLs standardmäßigem Modell CR Automatischer Stifteintreiber** installiert. Der Bediener setzt die Baugruppe einfach in eine Spannvorrichtung und betätigt anschließend den 2-Hand-Sicherheitsschalter. Sobald die Maschine aktiviert wurde, fährt der Eintreibdorn aus, installiert den Stift, fährt wieder ein und geht in die Grundstellung für den nächsten Zyklus. Dieser Prozess ist nach nur 5 Sekunden beendet.

SPIROL lieferte die vollständige Montagelösung. Aufgrund der Reduzierung der Montagezeit und des Ausschusses machte sich die Anschaffung der Maschine nach acht Monaten bezahlt.

SPIROL bietet kostenlose anwendungstechnische Unterstützung. Wir helfen Ihnen bei neuen Konstruktionen sowie bei der Lösung von Problemen und empfehlen Kosteneinsparungen bei bestehenden Konstruktionen. Lassen Sie uns Ihnen helfen, indem Sie den **Technischen Service** auf **SPIROL.de** besuchen.