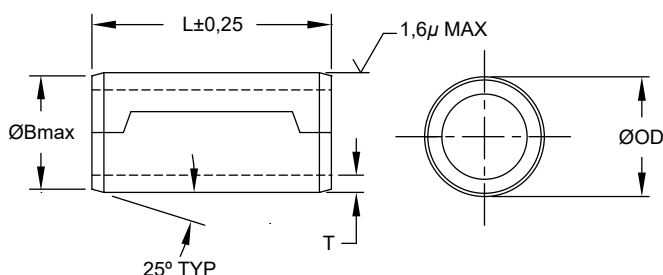


# SPIROL®

## PRÄZISIONSGESCHLIFFENE PASS- UND ZENTRIERBUCHSEN

Verwenden Sie **SPIROL's** Präzisionsgeschliffene Pass- und Zentrierbuchsen der Serie GD100 bei Ihrer Konstruktion zum präzisen Ausrichten und zu erheblichen Kosteneinsparungen.

Die Präzisionshülsen von **SPIROL** sind konstruiert für den direkten Ersatz von Zylinderstiften nach ISO 8734. Sie werden dort eingesetzt, wo axiale Toleranzen und präzises Ausrichten der Bauteile gefordert werden.



- Durch die präzisionsgeschliffenen Aussendurchmesser können präzise Ausrichtungen innerhalb von 20µm eingehalten werden.
- Die Oberflächenrautiefe von 1,6µm und die definierten Einführfasen verhindern schaben oder kratzen während der Montage.
- Die gerollte Ausführung erbringt beträchtliche Kosteneinsparungen gegenüber herkömmlichen Zylinderstiften.
- Die Hülsenform bietet Gewichtseinsparungen gegenüber massiven Zylinderstiften. Durch den Innendurchmesser können Schrauben, Flüssigkeiten oder Gase hindurchgeführt werden.

### TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN

| STANDARD MATERIAL               | STANDARD OBERFLÄCHE |
|---------------------------------|---------------------|
| <b>F</b> Kohlenstoffarmer Stahl | <b>K</b> Geölt      |

| NENNDURCHMESSER | ØAD (M6) |        | WANDSTÄRKE T | ØB MAX. | EMPFOHLENE AUFNAHMEBOHRUNG1 (M7) |        | EMPFOHLENE AUFNAHMEBOHRUNG2 (H7) |        |
|-----------------|----------|--------|--------------|---------|----------------------------------|--------|----------------------------------|--------|
|                 | MIN.     | MAX.   |              |         | MIN.                             | MAX.   | MIN.                             | MAX.   |
| 6               | 6,004    | 6,012  | 0,9          | 5,80    | 5,988                            | 6,000  | 6,000                            | 6,012  |
| 8               | 8,006    | 8,015  | 1,2          | 7,80    | 7,985                            | 8,000  | 8,000                            | 8,015  |
| 10              | 10,006   | 10,015 | 1,6          | 9,75    | 9,985                            | 10,000 | 10,000                           | 10,015 |
| 12              | 12,007   | 12,018 | 1,8          | 11,75   | 11,982                           | 12,000 | 12,000                           | 12,018 |
| 16              | 16,007   | 16,018 | 2,2          | 15,70   | 15,982                           | 16,000 | 16,000                           | 16,018 |

| NENNDURCHMESSER | LÄNGE (MM) |   |    |    |    |    |    |    |
|-----------------|------------|---|----|----|----|----|----|----|
|                 | 6          | 8 | 10 | 12 | 15 | 20 | 25 | 30 |
| 6               |            |   |    |    |    |    |    |    |
| 8               |            |   |    |    |    |    |    |    |
| 10              |            |   |    |    |    |    |    |    |
| 12              |            |   |    |    |    |    |    |    |
| 16              |            |   |    |    |    |    |    |    |

1 Maximal empfohlene Presspassung für die primäre Fixierung der Buchse.

2 Empfohlene Übergangspassung in Gegenkomponente.

• Alle Maße in Millimeter.

• T bezieht sich auf die Banddicke vor dem Umformen und Schleifen.

• Angaben zu Abmessungen und Passungen finden Sie in ISO 286.

• Sonderlängen und -größen auf Anfrage.

**Bestellbeispiel:** GHDL 8 x 15 FK GD100

Produkt ID, Nenndurchmesser der Hülse x Länge, Material, Oberfläche, Serie





Ein OEM hat einen geschliffenen Zylinderstift mit einem Aussendurchmesser von 16 mm zur Fixierung des Getriebes an der Rückseite des Motors verwendet. Diese Anwendung war anspruchsvoller als andere aufgrund des Gewichtes und der Montagemethode der beiden Komponenten die ausgerichtet werden mussten. Der Kunde hat sich an **SPIROL** gewandt bezüglich entsprechender Vorschläge zur Kostenreduzierung.

**Die Präzisionsgeschliffene Pass- und Zentrierbuchse der Serie GD100 von SPIROL** war die perfekte Lösung für diese Anwendung. Der Standard-Durchmesser 16 mm passte genau in die bestehende Aufnahmebohrung und konnte problemlos in das existierende Montageequipment und die Einspannvorrichtung eingegliedert werden, ohne dass Modifizierungen notwendig waren. Der Kunde konnte 30% an Kosten einsparen ohne Beeinträchtigung der Funktion der Anwendung.



*Bitte sehen Sie aktuelle Spezifikationen und das Standard-Produktangebot auf **SPIROL.de** ein.*

SPIROL bietet kostenlose anwendungstechnische Unterstützung. Wir helfen Ihnen bei neuen Konstruktionen sowie bei der Lösung von Problemen und empfehlen Kosteneinsparungen bei bestehenden Konstruktionen. Lassen Sie uns Ihnen helfen, indem Sie den **Technischen Service** auf **SPIROL.de** besuchen.

**Europa SPIROL Deutschland**  
München  
+49 (0) 89 4 111 905 71  
info-de@spirool.com

**SPIROL Vereinigtes Königreich**  
Corby, Northants, England  
+44 (0) 1536 444800  
info-uk@spirool.com

**SPIROL Ford**  
South Shields, Tyne & Wear, England  
+44 (0) 1914 540141  
contactus@ford-engineering.com

**SPIROL Frankreich**  
Saint-Léonard  
+33 (0) 3 26 36 31 42  
info-fr@spirool.com

**SPIROL Spanien**  
Barcelona  
+34 932 71 64 28  
info-ib@spirool.com

**SPIROL Tschechische Republik**  
Tuchoměřice  
+420 226 218 935  
info-cz@spirool.com

**SPIROL Polen**  
Warschau  
+48 510 039 345  
info-pl@spirool.com

**Amerika SPIROL International Corporation**  
Connecticut, USA  
+1 860 774 8571  
info@spirool.com

**SPIROL Shim-Abteilung**  
Ohio, USA  
+1 330 920 3655  
info@spirool.com

**SPIROL Kanada**  
Windsor, Ontario  
+1 519 974 3334  
info-ca@spirool.com

**SPIROL Mexiko**  
Apodaca, Nuevo León  
+52 81 8385 4390  
info-mx@spirool.com

**SPIROL Brasilien**  
Indaiatuba, São Paulo  
+55 19 3936 2701  
info-br@spirool.com

**Asien Pazifik SPIROL China**  
Shanghai  
+86 (0) 21 5046-1451  
info-cn@spirool.com

**SPIROL Malaysia**  
Iskandar Puteri, Johor  
+60 77 063 960  
info-my@spirool.com

**SPIROL Korea**  
Seoul, Südkorea  
+82 (0) 10 9429 1451  
info-kr@spirool.com