

SPIROL®

SPIRALSPANNSTIFTE FÜR SCHARNIERE VON KOSMETIKETUIS

SPIROL® Kosmetik-Spiralspannstifte der Serie 550

Durch die einzigartige flexible Konstruktion der Kosmetik-Spiralspannstifte Serie 550 sind diese ideal zum Einsatz in Scharnieren von Kosmetiketuis.



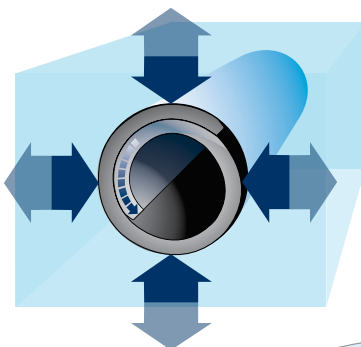
Die auslaufende Windung des Kosmetik-Spiralspannstifts Serie 550 verfügt über eine Fase, die sicherstellt, dass an der auslaufenden Windung keine vorstehende Kante vorhanden ist und ein fließender Übergang in den keilförmigen Bereich erreicht wird.

Die Verwendung eines Kosmetik-Spiralspannstifts vereinfacht Ihren Design- und Herstellungsprozess. Die Montage ist einfacher und kostengünstiger durch geringere Spritzgusskosten. Durch die hohe Performance des Stiftes wird die gewünschte Anforderung an die Schwingbewegung des Scharniers übertroffen.

Durch die gleichmäßige radiale Federkraft ergibt sich eine kontrollierte Scharnierbewegung mit einer hohen Scharnierqualität, welche über die Zeit unverändert bleibt.

Die kontrollierte Scharnierbewegung wird erreicht durch grössere Durchmesser-toleranzen gegenüber einem Zylinderstift oder einem abgelängten Drahtstift.

Eine geringere Einpresskraft und die Komprimierung des Stiftes während der Installation minimieren den Druck am Scharnier und den Ausschuss.

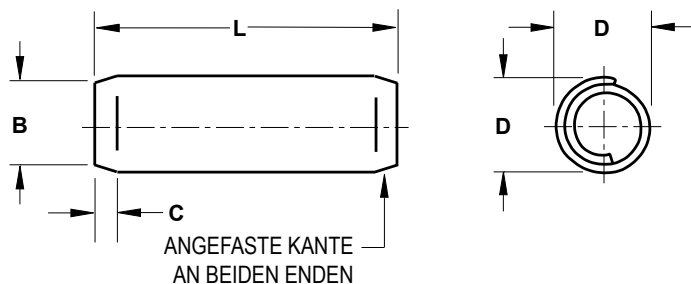


Konstante Radialkraft

Setzen Sie sich mit **SPIROL** für Unterstützung bei der Konstruktion in Verbindung:
de.SPIROL.com/Kosmetik-Design



Spezifikationen



Nenn- durch- messer	Maß „D“ Stiftdurchmesser		Maß „B“ Durch-messer der Anfasung	Maß „C“ Länge der Anfasung	Empfohlener Bohrungs- durchmesser		Maß „L“ Standardlängen (Toleranz = + 0,25)					
	Min.	Max.	Max.	(Ref.)	Min.	Max.	6	8	10	12	14	16
1,2	1,27	1,35	1,15	0,40	1,19	1,22						
1,5	1,60	1,68	1,40	0,50	1,49	1,53						

Standardmaterial Nickel-Edelstahl UNS 30200 / 30400, 1,4310 (18-8)

Standardoberflächenbehandlung Blank – Ölfrei

Konstruktionsrichtlinien

Die Verwendung eines Kosmetik-Spiralspannstifts der Serie 550 vereinfacht das Design, da zur Erzeugung der Reibkraft ein Versatz der inneren- und äußeren Bohrungen zueinander nicht mehr erforderlich ist. Beabsichtigter Versatz, ist schwierig in der Fertigung zu kontrollieren und führt zu Spannungen im Scharnier, was Rissbildung und Herausfallen des Stiftes zur Folge hat.

- Der Versatz sollte nicht mehr als 0,05 mm betragen.
- Mindestens 60% der Stiftlänge sollten tragende Länge in der inneren Bohrung sein.
- Die Auflagefläche in jeder Bohrung sollte dreimal so gross wie der Durchmesser des Stiftes sein.
- Die Tiefe der inneren Bohrung sollte mindestens 0,35 mm tiefer sein, als die eingeführte Stiftlänge, um bei der Montage Risse am Bauteil zu vermeiden.
- Die Bohrungen im Deckel und Unterteil sollten genau aufeinander abgestimmt sein um das maximale Schwenkmoment zu erhalten.

Installationstechnologie für Stifte

Das **Modell HC, horizontales, duales Stifteinsatzgerät** wurde speziell für das Einsetzen von Kosmetik-Spiralspannstiften der Serie 550 in Kunststoffscharnieren entwickelt.

Diese Maschine erhöht deutlich die Produktionseffizienz bei geringem Schulungs- und Arbeitsaufwand.



SPIROL bietet kostenlose anwendungstechnische Unterstützung! Wir helfen Ihnen bei neuen Konstruktionen sowie bei der Lösung von Problemen und empfehlen Kosteneinsparungen bei bestehenden Konstruktionen. Lassen Sie uns Ihnen helfen, indem Sie den **Technischen Service** auf **SPIROL.de** besuchen.

Europa SPIROL Deutschland
München
+49 (0) 89 4 111 905 71
info-de@spirol.com

SPIROL Vereinigtes Königreich
Corby, Northants, England
+44 (0) 1536 444800
info-uk@spirol.com

SPIROL Ford
South Shields, Tyne & Wear, England
+44 (0) 1914 540141
contactus@ford-engineering.com

SPIROL Frankreich
Saint-Léonard
+33 (0) 3 26 36 31 42
info-fr@spirol.com

SPIROL Spanien
Barcelona
+34 932 71 64 28
info-ib@spirol.com

SPIROL Tschechische Republik
Tuchoměřice
+420 226 218 935
info-cz@spirol.com

SPIROL Polen
Warschau
+48 510 039 345
info-pl@spirol.com

Amerika SPIROL International Corporation
Connecticut, USA
+1 860 774 8571
info@spirol.com

SPIROL Shim-Abteilung
Ohio, USA
+1 330 920 3655
info@spirol.com

SPIROL Kanada
Windsor, Ontario
+1 519 974 3334
info-ca@spirol.com

SPIROL Mexiko
Apodaca, Nuevo León
+52 81 8385 4390
info-mx@spirol.com

SPIROL Brasilien
Indaiatuba, São Paulo
+55 19 3936 2701
info-br@spirol.com

Asien Pazifik SPIROL China
Shanghai
+86 (0) 21 5046-1451
info-cn@spirol.com

SPIROL Malaysia
Iskandar Puteri, Johor
+60 77 063 960
info-my@spirol.com

SPIROL Korea
Seoul, Südkorea
+82 (0) 10 9429 1451
info-kr@spirol.com